

## RESENHA DE CONJUNTURA

**IJSN – Ano I – Número 20 – Abril de 2008**

---

### **MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS DO ESPÍRITO SANTO - MARÇO/2008**

---

*As vendas de veículos no mês de março aumentaram 19% em relação ao mesmo mês de 2007, com destaque para o segmento de motos (+29,9%) e caminhões (+45,25%).*

---

Nos três primeiros meses de 2008, o mercado varejista de veículos do Espírito Santo registrou a venda de 25.286 unidades, o que representa um aumento de 27,78% em relação ao mesmo período do ano passado, resultado acima da média nacional (+26,17%).

Em março, houve aumento de 19,02% em relação ao mesmo mês de 2007, totalizando 9.563 unidades vendidas. Nesta base, o volume de vendas de automóveis e comerciais leves registrou acréscimo de 9,97%.

No segmento de motos, as vendas aumentaram 29,9%, um crescimento expressivo em comparação ao desempenho nacional (+7,63%). As vendas de caminhões também apresentaram resultado significativo, com aumento de 45,25% frente ao mesmo período do ano anterior.

Em relação ao mês anterior, houve aumento de 17,48% nas vendas de veículos, superando, mais uma vez, a média registrada em nível nacional (+12,73%). Tais resultados evidenciam o aquecimento do mercado de veículos no Estado.

**Tabela 1 - Vendas de Veículos no Varejo por segmentos - ES e Brasil**

<b>Segmento</b>	<b>mar/08</b>	<b>mar/07</b>	<b>Variação %</b>
Autos (a)	4.192	3.812	9,97
Comerciais leves (b)	971	843	15,18
<b>Soma (a+b)</b>	<b>5.163</b>	<b>4.655</b>	<b>10,91</b>
Caminhões	382	263	45,25
Ônibus	8	30	-73,33
Motos	4.010	3.087	29,90
<b>TOTAL ES</b>	<b>9.563</b>	<b>8.035</b>	<b>19,02</b>
<b>TOTAL BRASIL</b>	<b>387.690</b>	<b>336.878</b>	<b>15,08</b>

Fonte: FENABRAVE

Elaboração: IJSN - Coordenação de Economia e Desenvolvimento

**Tabela 2 - Vendas de Veículos no Varejo por segmentos - Acumulado**

<b>Segmento</b>	<b>Acumulado 2008</b>	<b>Acumulado 2007</b>	<b>Variação %</b>
Autos (a)	11.791	9.581	23,07
Comerciais leves (b)	2.637	2.133	23,63
<b>Soma (a+b)</b>	<b>14.428</b>	<b>11.714</b>	<b>23,17</b>
Caminhões	926	727	27,37
Ônibus	70	97	-27,84
Motos	9.862	7.251	36,01
<b>TOTAL ES</b>	<b>25.286</b>	<b>19.789</b>	<b>27,78</b>
<b>TOTAL BRASIL</b>	<b>1.095.066</b>	<b>867.917</b>	<b>26,17</b>

Fonte: FENABRAVE

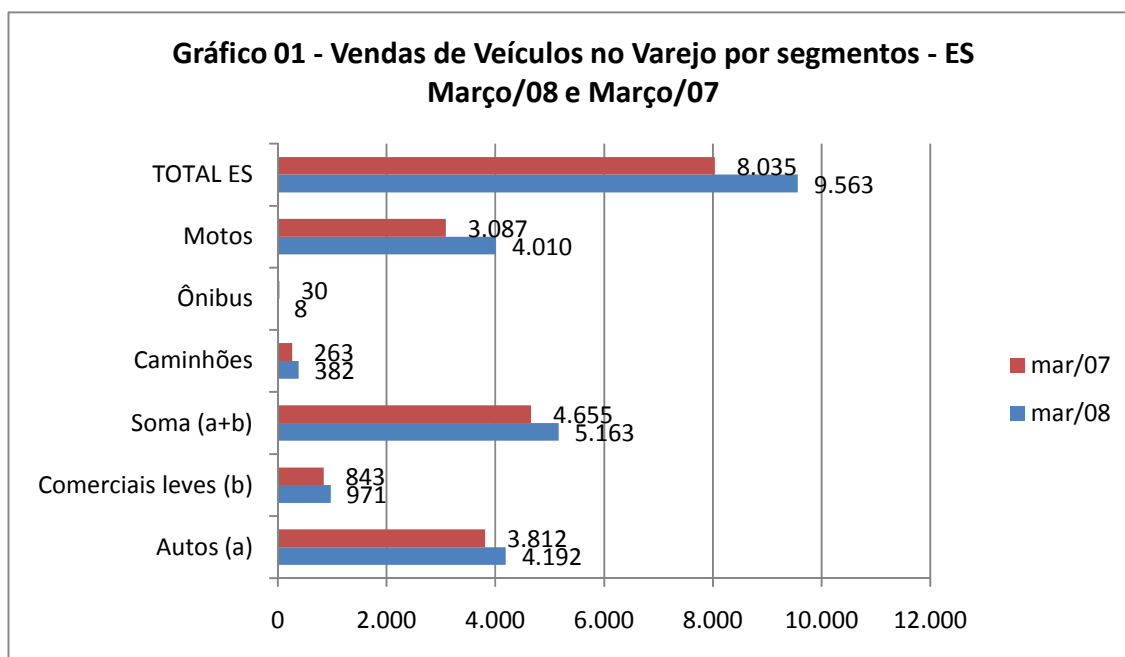
Elaboração: IJSN - Coordenação de Economia e Desenvolvimento

**Tabela 3 - Vendas de Veículos no Varejo por segmentos - ES e Brasil**

Segmento	mar/08	fev/08	Variação %
Autos (a)	4.192	3.819	9,77
Comerciais leves (b)	971	768	26,43
<b>Soma (a+b)</b>	5.163	4.587	12,56
Caminhões	382	284	34,51
Ônibus	8	29	-72,41
Motos	4.010	3.240	23,77
<b>TOTAL ES</b>	9.563	8.140	17,48
<b>TOTAL BRASIL</b>	387.690	343.922	12,73

Fonte: FENABRAVE

Elaboração: IJSN - Coordenação de Economia e Desenvolvimento



Fonte: FENABRAVE

Elaboração: IJSN - Coordenação de Economia e Desenvolvimento