

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Fevereiro/2013

*Mercado varejista de veículos novos no Espírito Santo registrou queda de -14,67% nas vendas no mês de fevereiro de 2013 comparativamente ao mês de fevereiro de 2012, acumulando retração de -6,19% em 12 meses.*

De acordo com os dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo fechou fevereiro de 2013 com 7.509 veículos novos vendidos, o que representou queda no volume de vendas de 1.291 unidades, revelando uma redução de -14,67% em relação a fevereiro de 2012. Observa-se que, o estado registrou queda maior que a do Brasil (-12,28%), e entre os estados da região Sudeste, a segunda maior retração nesta base de comparação, visto que Minas Gerais, São Paulo, e Rio de Janeiro apresentaram os seguintes resultados, respectivamente, -14,04%, -16,47%, -27,89%. Uma possível explicação pode ter relação com a retirada gradual da isenção do IPI, que fez o mercado perder força (Tabela 1 e Gráfico 1).

Comparando com o mês imediatamente anterior, o Espírito Santo apresentou redução de -10,06%,

melhor desempenho entre os estados da região Sudeste (São Paulo -19,59%, Minas Gerais -24,18%, e Rio de Janeiro -30,54%), e Brasil (-23,03%). A redução observada em todos os segmentos, com exceção de *Motos* (+22,31) impactou em grande medida tanto a categoria de *Bens de consumo* (-4,55%), quanto o setor de *Bens de capital* (-27,26%), desempenho esperado para o mês, em virtude do feriado do Carnaval e do menor número de dias no mês (Gráfico 2).

No acumulado 12 meses, nota-se que tanto o Brasil quanto o Espírito Santo apresentaram um padrão de desaceleração na passagem do mês de janeiro para o mês de fevereiro desse ano. O Espírito Santo aparece com redução de -1,04%, porém de forma menos acentuada que aquela verificada no mês de janeiro de 2013. Enquanto, para o Brasil, nesse período, foi registrado taxa de -2,72% (Gráfico 3).

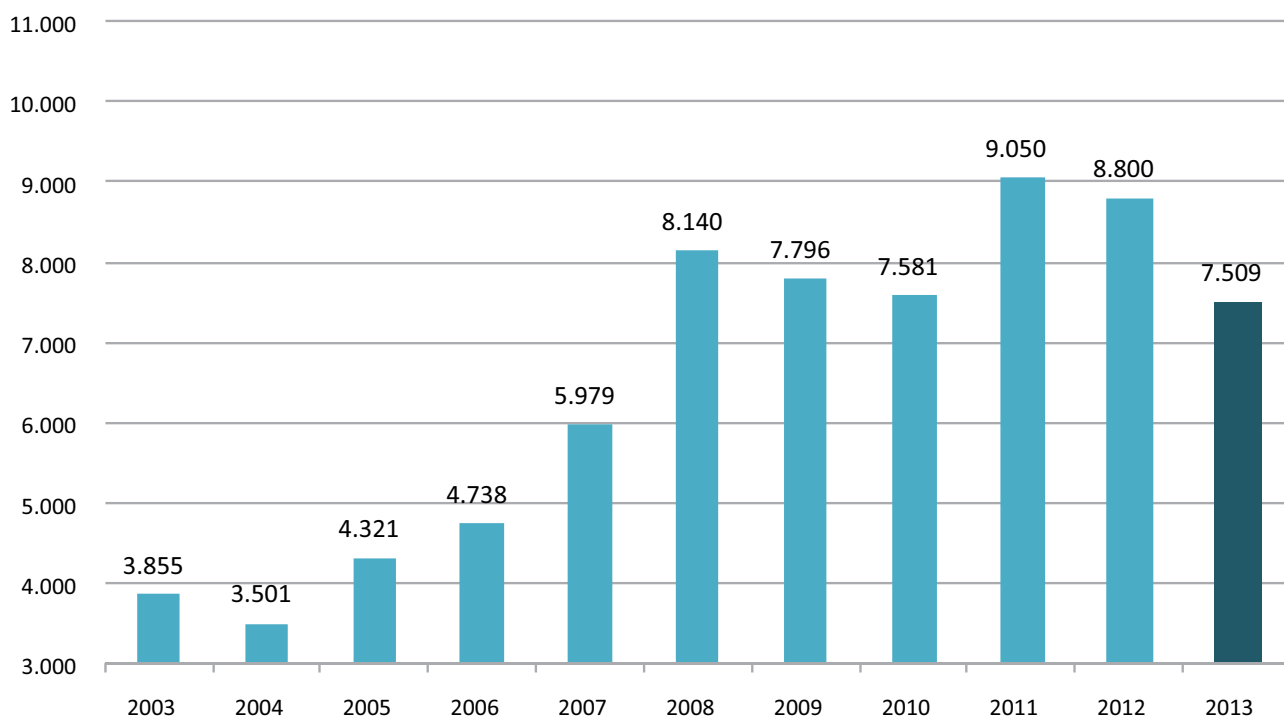
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Brasil, Espírito Santo e Sudeste**

Segmento	Fev/12	Jan/13	Fev/13	Mesmo mês do ano anterior	Mensal	Acumulado 2012 até fevereiro	Acumulado 2013 até fevereiro	Variação (%)
Autos (a)	185.186	230.631	171.474	-7,40	-25,65	381.392	402.105	5,43
Motos (b)	134.639	126.400	101.897	-24,32	-19,39	276.861	228.297	-17,54
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>319.825</b>	<b>357.031</b>	<b>273.371</b>	<b>-14,52</b>	<b>-23,43</b>	<b>658.253</b>	<b>630.402</b>	<b>-4,23</b>
Comerciais leves (c)	50.706	66.211	51.022	0,62	-22,94	107.197	117.233	9,36
Caminhões (d)	10.896	12.184	9.976	-8,44	-18,12	23.902	22.160	-7,29
Ônibus (e)	2.731	2.419	2.630	-3,70	8,72	5.298	5.049	-4,70
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>64.333</b>	<b>80.814</b>	<b>63.628</b>	<b>-1,10</b>	<b>-21,27</b>	<b>136.397</b>	<b>144.442</b>	<b>5,90</b>
<b>TOTAL BRASIL</b>	<b>384.158</b>	<b>437.845</b>	<b>336.999</b>	<b>-12,28</b>	<b>-23,03</b>	<b>794.650</b>	<b>774.844</b>	<b>-2,49</b>
Autos (a)	3.942	4.549	3.865	-1,95	-15,04	7.926	8.414	6,16
Motos (b)	3.085	1.775	2.171	-29,63	22,31	5.423	3.946	-27,24
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>7.027</b>	<b>6.324</b>	<b>6.036</b>	<b>-14,10</b>	<b>-4,55</b>	<b>13.349</b>	<b>12.360</b>	<b>-7,41</b>
Comerciais leves (c)	1.295	1.398	1.147	-11,43	-17,95	2.575	2.545	-1,17
Caminhões (d)	407	401	289	-28,99	-27,93	839	690	-17,76
Ônibus (e)	71	226	37	-47,89	-83,63	141	263	86,52
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>1.773</b>	<b>2.025</b>	<b>1.473</b>	<b>-16,92</b>	<b>-27,26</b>	<b>3.555</b>	<b>3.498</b>	<b>-1,60</b>
<b>TOTAL ES</b>	<b>8.800</b>	<b>8.349</b>	<b>7.509</b>	<b>-14,67</b>	<b>-10,06</b>	<b>16.904</b>	<b>15.858</b>	<b>-6,19</b>
Autos (a)	20.605	26.743	19.276	-6,45	-27,92	42.191	46.019	9,07
Motos (b)	12.847	10.633	8.737	-31,99	-17,83	26.412	19.370	-26,66
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>33.452</b>	<b>37.376</b>	<b>28.013</b>	<b>-16,26</b>	<b>-25,05</b>	<b>68.603</b>	<b>65.389</b>	<b>-4,68</b>
Comerciais leves (c)	5.548	6.854	5.340	-3,75	-22,09	11.926	12.194	2,25
Caminhões (d)	1.312	1.570	1.213	-7,55	-22,74	2.822	2.783	-1,38
Ônibus (e)	280	218	327	16,79	50,00	549	545	-0,73
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>7.140</b>	<b>8.642</b>	<b>6.880</b>	<b>-3,64</b>	<b>-20,39</b>	<b>15.297</b>	<b>15.522</b>	<b>1,47</b>
<b>TOTAL MG</b>	<b>40.592</b>	<b>46.018</b>	<b>34.893</b>	<b>-14,04</b>	<b>-24,18</b>	<b>83.900</b>	<b>80.911</b>	<b>-3,56</b>
Autos (a)	15.347	20.245	13.841	-9,81	-31,63	31.199	34.086	9,25
Motos (b)	5.246	387	313	-94,03	-19,12	11.365	10.384	-8,63
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>20.593</b>	<b>20.632</b>	<b>14.154</b>	<b>-31,27</b>	<b>-31,40</b>	<b>42.564</b>	<b>44.470</b>	<b>4,48</b>
Comerciais leves (c)	3.481	4.430	3.143	-9,71	-29,05	7.190	7.573	5,33
Caminhões (d)	535	580	469	-12,34	-19,14	1.126	1.049	-6,84
Ônibus (e)	461	387	313	-32,10	-19,12	828	700	-15,46
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>4.477</b>	<b>5.397</b>	<b>3.925</b>	<b>-12,33</b>	<b>-27,27</b>	<b>9.144</b>	<b>9.322</b>	<b>1,95</b>
<b>TOTAL RJ</b>	<b>25.070</b>	<b>26.029</b>	<b>18.079</b>	<b>-27,89</b>	<b>-30,54</b>	<b>51.708</b>	<b>53.792</b>	<b>4,03</b>
Autos (a)	54.813	62.975	49.681	-9,36	-21,11	111.236	112.656	1,28
Motos (b)	25.882	19.506	16.252	-37,21	-16,68	49.656	35.758	-27,99
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>80.695</b>	<b>82.481</b>	<b>65.933</b>	<b>-18,29</b>	<b>-20,06</b>	<b>160.892</b>	<b>148.414</b>	<b>-7,76</b>
Comerciais leves (c)	15.665	17.703	14.519	-7,32	-17,99	32.155	32.222	0,21
Caminhões (d)	2.577	2.948	2.368	-8,11	-19,67	5.798	5.316	-8,31
Ônibus (e)	785	459	475	-39,49	3,49	1.693	934	-44,83
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>19.027</b>	<b>21.110</b>	<b>17.362</b>	<b>-8,75</b>	<b>-17,75</b>	<b>39.646</b>	<b>38.472</b>	<b>-2,96</b>
<b>TOTAL SP</b>	<b>99.722</b>	<b>103.591</b>	<b>83.295</b>	<b>-16,47</b>	<b>-19,59</b>	<b>200.538</b>	<b>186.886</b>	<b>-6,81</b>

Fonte: FENABRAVE.

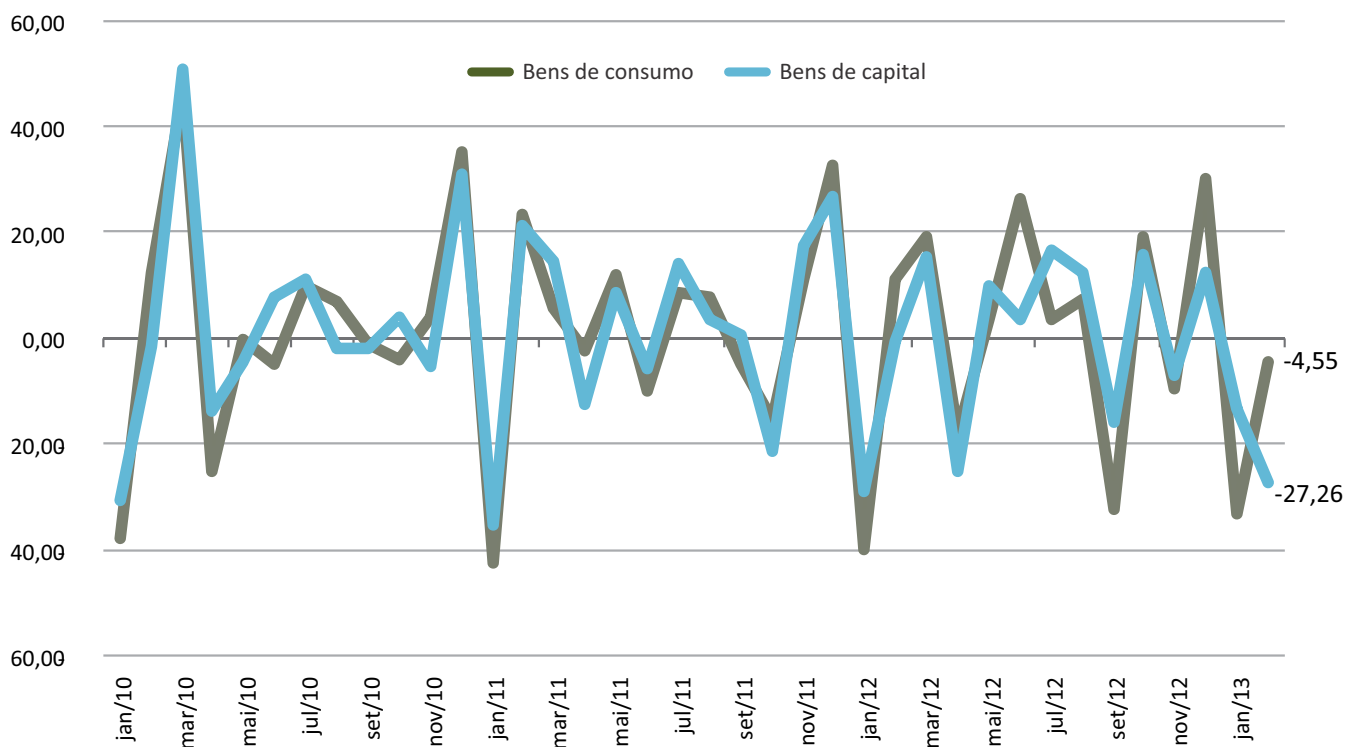
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Gráfico 1 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo**  
(Fevereiro)



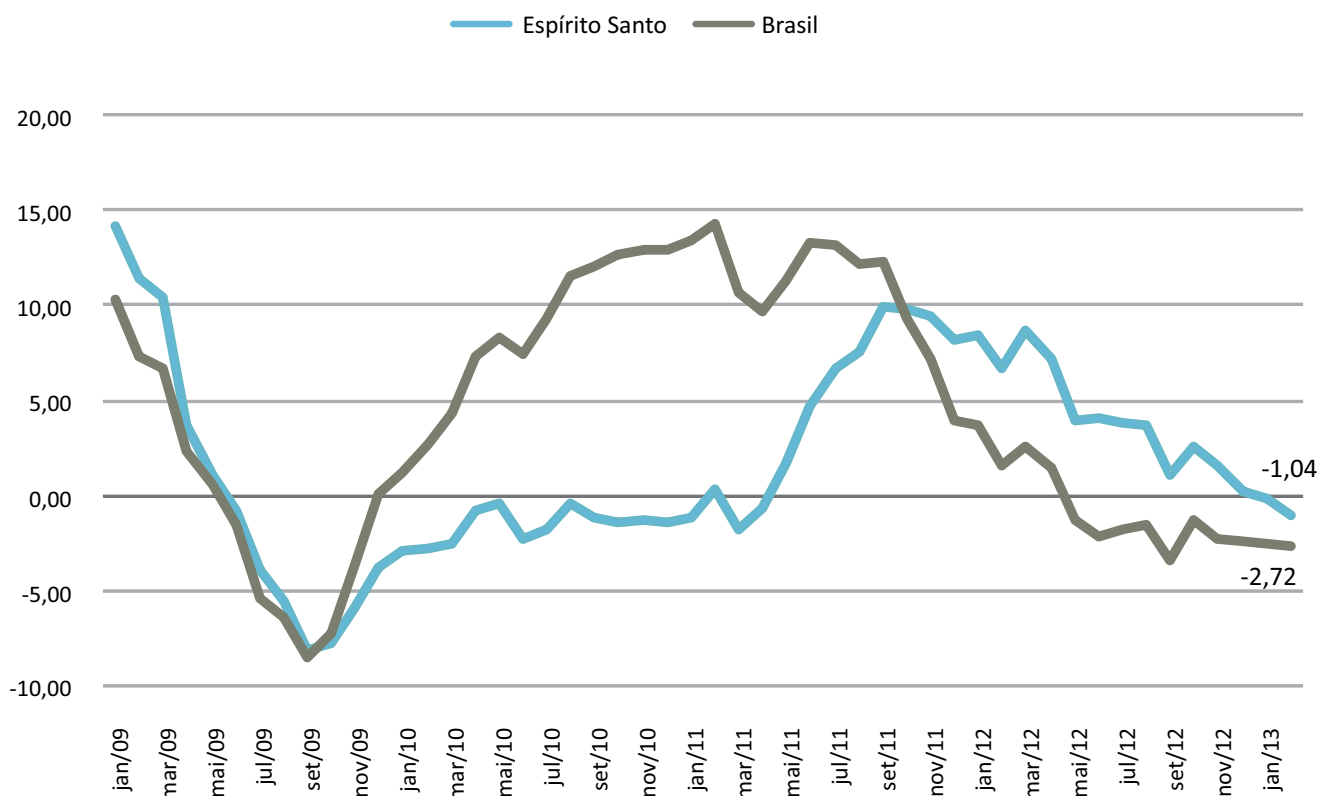
Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Gráfico 2 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo**  
Variação (%) – Mês Anterior



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Gráfico 3 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil**  
 Variação (%) - Acumulado 12 meses



Fonte: FENABRAVE.  
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Resenha de Conjuntura – 21**

**IJSN – Instituto Jones dos Santos Neves**

**Coordenação Geral**

José Edil Benedito  
 Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira  
 Diretor de Estudos e Pesquisas (interino)

**Coordenação**

Magnus William de Castro  
 Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Elaboração**

Edna Morais Tresinari  
 Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Revisão**

Tatiana Kolodin Ferrari  
 Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Editoração**

Eugênio Herkenhoff  
 Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN