

MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Abril/2013

Mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo cresce +19,99% em relação ao mês de abril de 2012, e +5,60% na passagem de março para abril de 2013.

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo vendeu 10.086 unidades de veículos novos, o que representa um índice +19,99% maior que o registrado no mesmo período de 2012. Embora abaixo da média nacional (+21,67%), o resultado representa o segundo melhor resultado para o mês de abril desde 2003, e a segunda maior variação entre os estados da região Sudeste (Minas Gerais +28,59%; São Paulo +13,16%; e Rio de Janeiro -5,51%) nessa base de comparação (Tabela 1 e Gráfico 1).

Na comparação com o mês de março de 2013, o Espírito Santo apresentou crescimento de +5,60%, comportamento que pode ter sido provocado pelo anúncio de prorrogação da redução do Imposto sobre Produtos Industrializados¹ (IPI). A categoria dos *Bens de consumo* expandiu +4,52%, e *Bens de capital* +10,03%, impulsionado pela expansão registrada no

segmento de *Caminhões* (+12,37%), seguida pelo segmento de *Comerciais leves* (+10,26%). Entretanto, o segmento de *Caminhões* respondeu por menor parcela no volume de vendas, no mês de abril de 2013, com participação de 2,96%, e *Ônibus* com 0,63%. Os segmentos de *Autos*, *Motos* e *Comerciais leves*, por outro lado, apresentaram participações expressivas: 51,79%, 29,68% e 14,93%, respectivamente (Gráfico 2 e Gráfico 3).

No acumulado do ano, o resultado para o Espírito Santo foi inferior (-0,62%) ao registrado no mesmo período do ano passado, considerando a base de comparação fraca do ano de 2012, período anterior aos incentivos fiscais concedidos ao setor, o volume de vendas de veículos novos ficou abaixo das expectativas. A título de comparação, em relação ao Brasil, neste mesmo período foi registrado um crescimento de +0,38% (Gráfico 4).

¹ Prorrogação do IPI: positiva se estimular produção nacional. **JORNAL DO BRASIL**. 01/04/2013.

Disponível em: (<http://www.jb.com.br/economia/noticias/2013/04/01/prorrogacao-do-ipi-positiva-se-estimular-producao-nacional/>).

Acesso em: 29/05/2013.

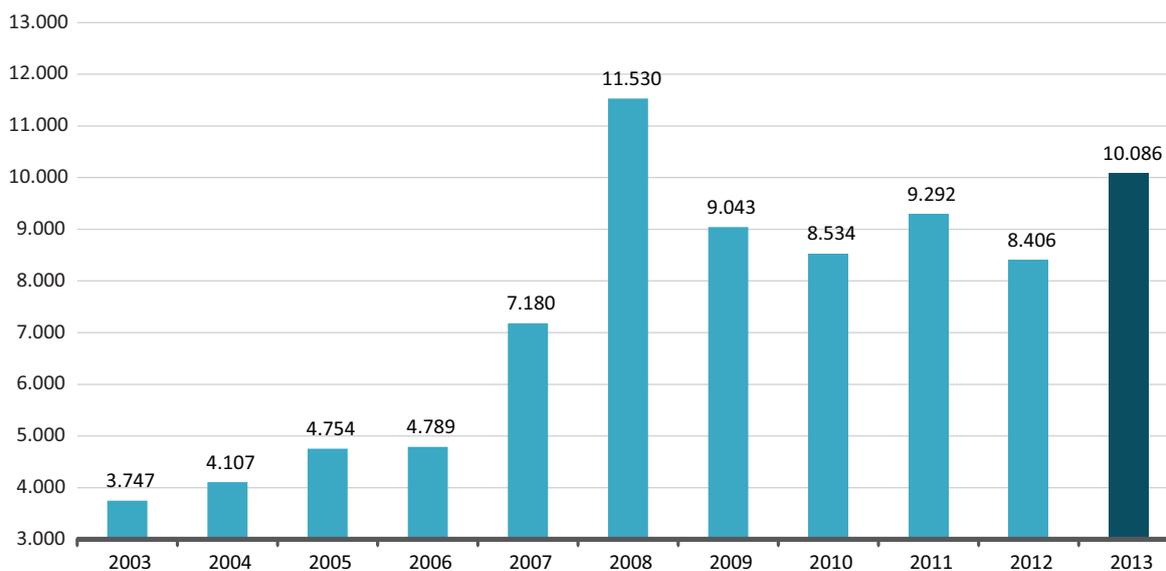
Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste

Segmento	Abr/12	Mar/13	Abr/13	Mesmo mês do ano anterior	Mensal	Acumulado 2012 até abril	Acumulado 2013 até abril	Variação (%)
Autos (a)	188.708	209.356	245.827	30,27	17,42	789.905	857.280	8,53
Motos (b)	132.224	123.834	140.876	6,54	13,76	574.713	493.010	-14,22
Bens de consumo (a + b)	320.932	333.190	386.703	20,49	16,06	1.364.618	1.350.290	-1,05
Comerciais leves (c)	56.125	58.968	70.878	26,29	20,20	227.683	247.078	8,52
Caminhões (d)	10.847	12.344	14.052	29,55	13,84	48.058	48.556	1,04
Ônibus (e)	2.181	3.232	2.993	37,23	-7,39	10.596	11.274	6,40
Bens de capital (c + d + e)	69.153	74.544	87.923	27,14	17,95	286.337	306.908	7,18
Total Brasil	390.085	407.734	474.626	21,67	16,41	1.650.955	1.657.198	0,38
Autos (a)	3.879	4.816	5.025	29,54	4,34	16.423	18.255	11,16
Motos (b)	2.992	2.861	2.999	0,23	4,82	12.156	9.806	-19,33
Bens de consumo (a + b)	6.871	7.677	8.024	16,78	4,52	28.579	28.061	-1,81
Comerciais leves (c)	1.226	1.413	1.558	27,08	10,26	5.421	5.516	1,75
Caminhões (d)	294	396	445	51,36	12,37	1.530	1.531	0,07
Ônibus (e)	15	65	59	293,33	-9,23	185	387	109,19
Bens de capital (c + d + e)	1.535	1.874	2.062	34,33	10,03	7.136	7.434	4,18
Total ES	8.406	9.551	10.086	19,99	5,60	35.715	35.495	-0,62
Autos (a)	21.211	25.701	30.695	44,71	19,43	91.092	102.412	12,43
Motos (b)	12.356	9.902	12.514	1,28	26,38	54.790	41.786	-23,73
Bens de consumo (a + b)	33.567	35.603	43.209	28,72	21,36	145.882	144.198	-1,15
Comerciais leves (c)	5.874	6.399	7.699	31,07	20,32	25.475	26.292	3,21
Caminhões (d)	1.483	1.349	1.797	21,17	33,21	6.207	5.929	-4,48
Ônibus (e)	285	187	287	0,70	53,48	1.213	1.019	-15,99
Bens de capital (c + d + e)	7.642	7.935	9.783	28,02	23,29	32.895	33.240	1,05
Total MG	41.209	43.538	52.992	28,59	21,71	178.777	177.438	-0,75
Autos (a)	15.285	15.221	18.951	23,98	24,51	63.291	68.258	7,85
Motos (b)	5.976	461	424	-92,90	-8,03	24.375	21.441	-12,04
Bens de consumo (a + b)	21.261	15.682	19.375	-8,87	23,55	87.666	89.699	2,32
Comerciais leves (c)	3.796	3.531	4.091	7,77	15,86	15.010	15.195	1,23
Caminhões (d)	597	572	626	4,86	9,44	2.463	2.247	-8,77
Ônibus (e)	291	461	424	45,70	-8,03	1.624	1.585	-2,40
Bens de capital (c + d + e)	4.684	4.564	5.141	9,76	12,64	19.097	19.027	-0,37
Total RJ	25.945	20.246	24.516	-5,51	21,09	106.763	108.726	1,84
Autos (a)	55.641	59.983	68.565	23,23	14,31	231.686	241.204	4,11
Motos (b)	24.144	19.603	20.923	-13,34	6,73	104.638	76.286	-27,10
Bens de consumo (a + b)	79.785	79.586	89.488	12,16	12,44	336.324	317.490	-5,60
Comerciais leves (c)	16.699	16.570	19.486	16,69	17,60	68.465	68.279	-0,27
Caminhões (d)	2.541	3.159	3.315	30,46	4,94	11.482	11.790	2,68
Ônibus (e)	672	709	529	-21,28	-25,39	3.031	2.172	-28,34
Bens de capital (c + d + e)	19.912	20.438	23.330	17,17	14,15	82.978	82.241	-0,89
Total SP	99.697	100.024	112.818	13,16	12,79	419.302	399.731	-4,67

Fonte: FENABRAVE.

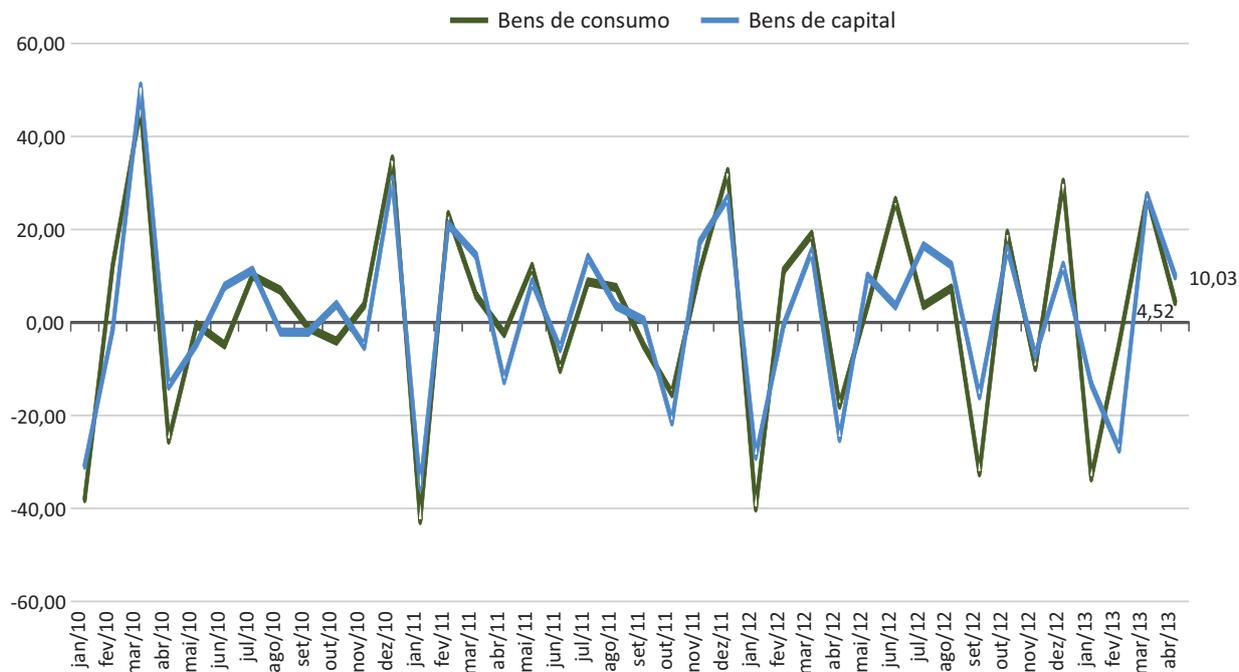
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 1 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo
(Mês de Abril)



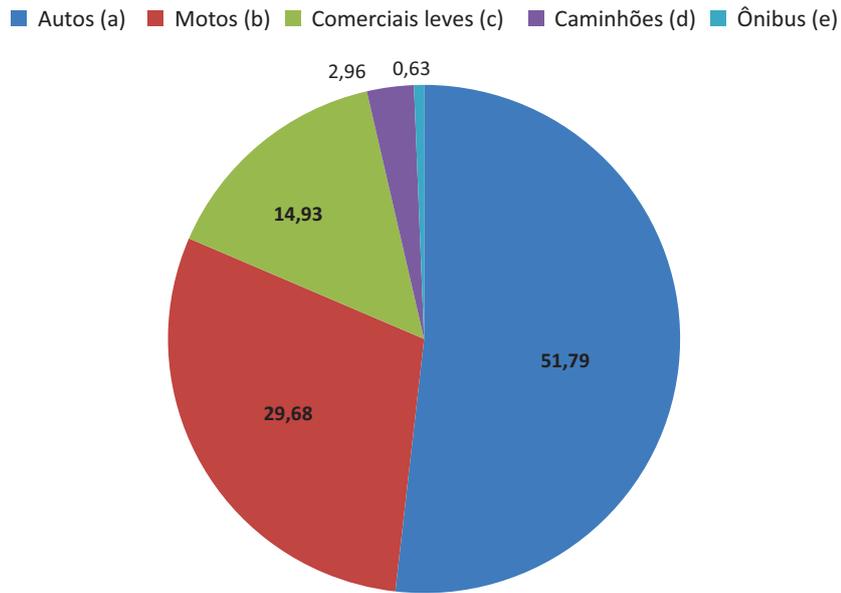
Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 2 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo
Variação (%) – Mês anterior



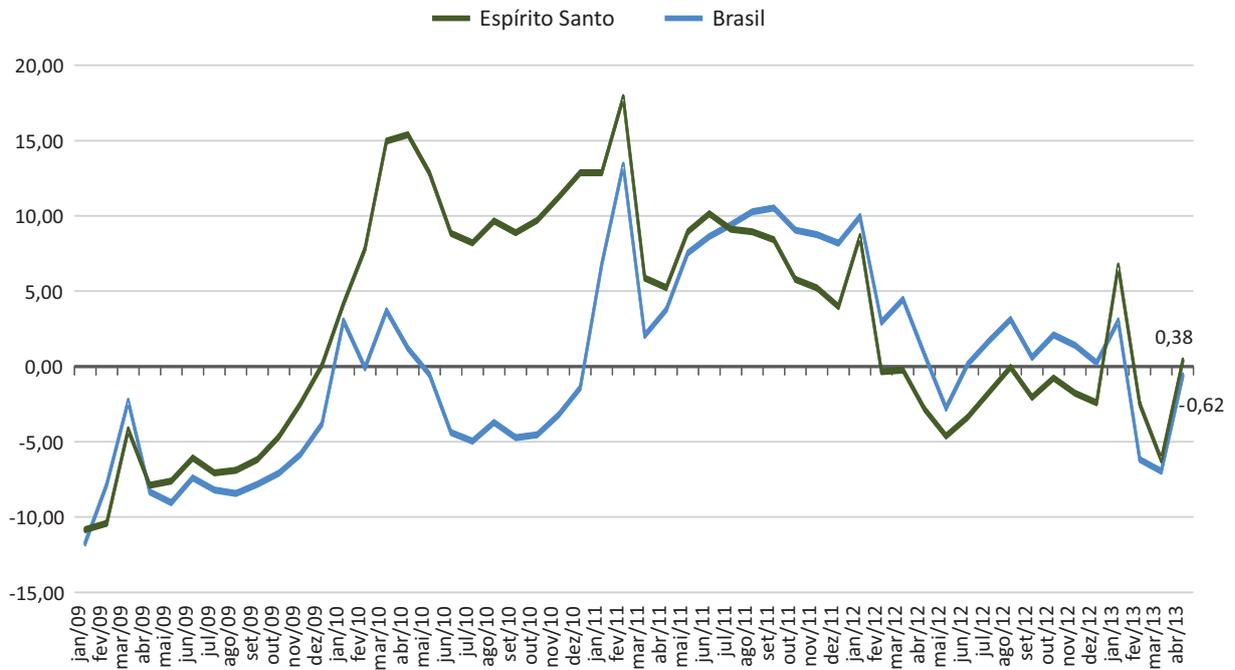
Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 3 - Participação (%) das Vendas de Veículos Novos por Segmento (Abr/13)



Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 4 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil
Variação (%) – Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Coordenação Geral

José Edil Benedito
Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira
Diretor de Estudos e Pesquisas

Coordenação

Victor Nunes Toscano
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Elaboração

Edna Moraes Tresinari
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Revisão

Victor Nunes Toscano
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Editoração

Maria de Fátima Pessotti de Oliveira
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN