

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Setembro/2013

Mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo registra retração de -0,62% em setembro de 2013 em relação ao mesmo período do ano anterior, com isso mantém o nível de vendas próximo a setembro de 2012.

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo apresentou retração de -0,62% nas vendas de veículos novos no mês de setembro de 2013 em comparação com o mesmo período de 2012. Redução de 54 unidades, fechando o mês com um montante próximo de setembro de 2012, 8.648 unidades vendidas. Resultado impulsionado pelo desempenho negativo verificado na maior parte dos segmentos analisados, com exceção dos segmentos de *Ônibus* (+176,92%) e *Caminhões* (+31,54%). Pode ser observada, queda com maior intensidade para o Rio de Janeiro (-24,59%). Por outro lado, o Brasil (+6,02%) e os demais estados da região Sudeste (Minas Gerais +6,93% e São Paulo +5,37%) registram expansão (Tabela 1 e Gráfico 1).

Com relação ao mês anterior, o estado registrou uma redução ainda maior, sendo de -5,99%, no entanto, menor que a média brasileira (-6,69%) e segunda

maior retração da região Sudeste, perdendo apenas para o estado de São Paulo, que teve redução de -6,70% na venda de veículos novos. Contribuíram para a redução do desempenho no Espírito Santo a queda observada nas categorias de *Bens de capital* (-1,81%), e principalmente *Bens de consumo* (-7,19%), com destaque para a venda de *Motos* (-9,14%) (Gráfico 2).

Analisando a evolução das vendas no acumulado 12 meses, nota-se uma desaceleração do ritmo de queda após um padrão de retração de junho a agosto de 2013. O volume de vendas de veículos novos para o estado foi -7,05%, inferior ao volume verificado para o acumulado de 2012. Para o Brasil, ao longo do mesmo período, foi registrada retração de -3,04%. Acredita-se que possa haver uma recuperação nas vendas nos próximos meses, em virtude principalmente, da expectativa de que os consumidores antecipem suas compras, uma vez que, se aproxima o término do benefício do IPI (Gráfico 3).

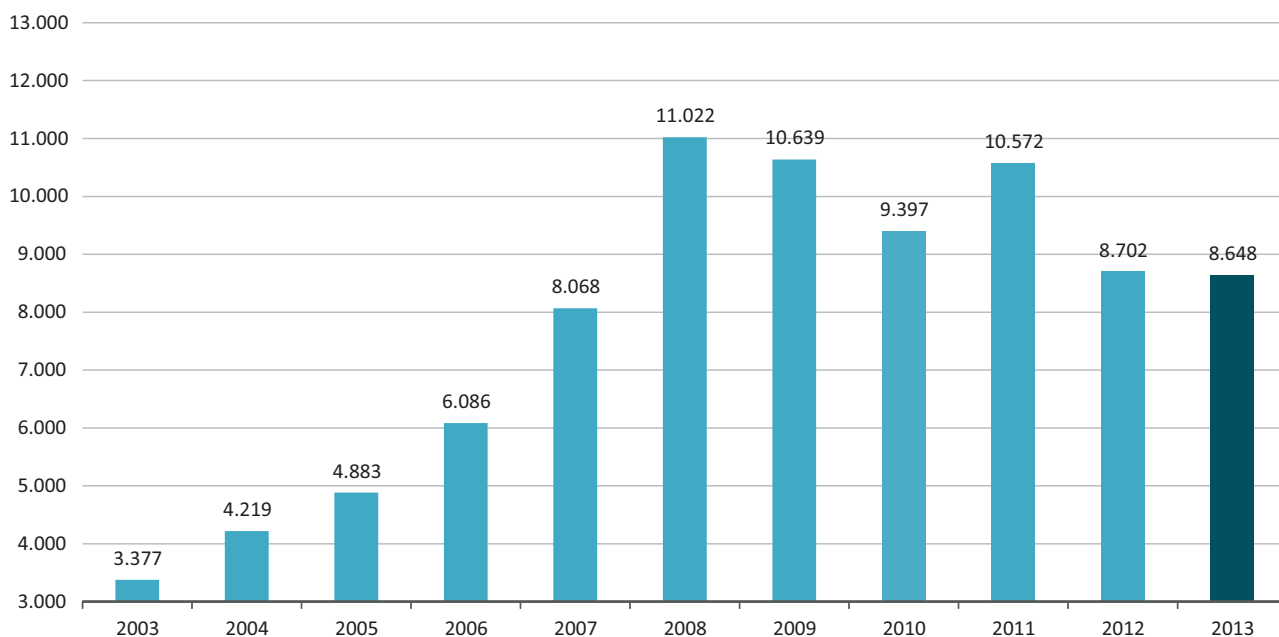
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste**

Segmento	Set/12	Ago/13	Set/13	Mesmo mês do ano anterior	Mensal	Acumulado 2012 até Setembro	Acumulado 2013 até Setembro	Varição (%)
Autos (a)	213.697	241.695	221.421	3,61	-8,39	2.094.009	2.035.087	-2,81
Motos (b)	115.271	129.095	117.766	2,16	-8,78	1.242.960	1.129.279	-9,15
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>328.968</b>	<b>370.790</b>	<b>339.187</b>	<b>3,11</b>	<b>-8,52</b>	<b>3.336.969</b>	<b>3.164.366</b>	<b>-5,17</b>
Comerciais leves (c)	63.900	71.020	72.540	13,52	2,14	573.114	603.347	5,28
Caminhões (d)	8.469	13.376	12.966	53,10	-3,07	100.102	115.923	15,80
Ônibus (e)	2.038	3.111	2.952	44,85	-5,11	22.081	26.007	17,78
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>74.407</b>	<b>87.507</b>	<b>88.458</b>	<b>18,88</b>	<b>1,09</b>	<b>695.297</b>	<b>745.277</b>	<b>7,19</b>
<b>Total Brasil</b>	<b>403.375</b>	<b>458.297</b>	<b>427.645</b>	<b>6,02</b>	<b>-6,69</b>	<b>4.032.266</b>	<b>3.909.643</b>	<b>-3,04</b>
Autos (a)	4.347	4.626	4.343	-0,09	-6,12	43.142	41.183	-4,54
Motos (b)	2.428	2.527	2.296	-5,44	-9,14	27.638	22.544	-18,43
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>6.775</b>	<b>7.153</b>	<b>6.639</b>	<b>-2,01</b>	<b>-7,19</b>	<b>70.780</b>	<b>63.727</b>	<b>-9,96</b>
Comerciais leves (c)	1.622	1.559	1.570	-3,21	0,71	13.170	13.302	1,00
Caminhões (d)	279	458	367	31,54	-19,87	3.201	3.729	16,49
Ônibus (e)	26	29	72	176,92	148,28	453	667	47,24
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>1.927</b>	<b>2.046</b>	<b>2.009</b>	<b>4,26</b>	<b>-1,81</b>	<b>16.824</b>	<b>17.698</b>	<b>5,19</b>
<b>Total ES</b>	<b>8.702</b>	<b>9.199</b>	<b>8.648</b>	<b>-0,62</b>	<b>-5,99</b>	<b>87.604</b>	<b>81.425</b>	<b>-7,05</b>
Autos (a)	27.384	29.404	28.738	4,94	-2,26	256.133	253.781	-0,92
Motos (b)	10.408	11.496	10.773	3,51	-6,29	117.655	98.735	-16,08
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>37.792</b>	<b>40.900</b>	<b>39.511</b>	<b>4,55</b>	<b>-3,40</b>	<b>373.788</b>	<b>352.516</b>	<b>-5,69</b>
Comerciais leves (c)	7.089	8.022	8.178	15,36	1,94	63.631	66.656	4,75
Caminhões (d)	1.161	1.495	1.424	22,65	-4,75	12.549	13.735	9,45
Ônibus (e)	167	555	299	79,04	-46,13	2.454	2.666	8,64
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>8.417</b>	<b>10.072</b>	<b>9.901</b>	<b>17,63</b>	<b>-1,70</b>	<b>78.634</b>	<b>83.057</b>	<b>5,62</b>
<b>Total MG</b>	<b>46.209</b>	<b>50.972</b>	<b>49.412</b>	<b>6,93</b>	<b>-3,06</b>	<b>452.422</b>	<b>435.573</b>	<b>-3,72</b>
Autos (a)	20.619	18.714	17.765	-13,84	-5,07	167.241	158.552	-5,20
Motos (b)	5.213	528	386	-92,60	-26,89	53.542	54.691	2,15
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>25.832</b>	<b>19.242</b>	<b>18.151</b>	<b>-29,73</b>	<b>-5,67</b>	<b>220.783</b>	<b>213.243</b>	<b>-3,42</b>
Comerciais leves (c)	4.402	4.302	4.378	-0,55	1,77	37.466	36.501	-2,58
Caminhões (d)	607	688	706	16,31	2,62	5.410	5.511	1,87
Ônibus (e)	482	528	386	-19,92	-26,89	3.976	3.720	-6,44
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>5.491</b>	<b>5.518</b>	<b>5.470</b>	<b>-0,38</b>	<b>-0,87</b>	<b>46.852</b>	<b>45.732</b>	<b>-2,39</b>
<b>Total RJ</b>	<b>31.323</b>	<b>24.760</b>	<b>23.621</b>	<b>-24,59</b>	<b>-4,60</b>	<b>267.635</b>	<b>258.975</b>	<b>-3,24</b>
Autos (a)	59.551	70.600	63.020	5,83	-10,74	603.710	577.643	-4,32
Motos (b)	19.636	19.324	18.100	-7,82	-6,33	216.586	171.880	-20,64
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>79.187</b>	<b>89.924</b>	<b>81.120</b>	<b>2,44</b>	<b>-9,79</b>	<b>820.296</b>	<b>749.523</b>	<b>-8,63</b>
Comerciais leves (c)	18.388	19.427	20.419	11,05	5,11	166.774	165.723	-0,63
Caminhões (d)	1.740	2.923	3.130	79,89	7,08	23.812	26.919	13,05
Ônibus (e)	598	564	610	2,01	8,16	5.984	5.248	-12,30
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>20.726</b>	<b>22.914</b>	<b>24.159</b>	<b>16,56</b>	<b>5,43</b>	<b>196.570</b>	<b>197.890</b>	<b>0,67</b>
<b>Total SP</b>	<b>99.913</b>	<b>112.838</b>	<b>105.279</b>	<b>5,37</b>	<b>-6,70</b>	<b>1.016.866</b>	<b>947.413</b>	<b>-6,83</b>

Fonte: FENABRAVE.

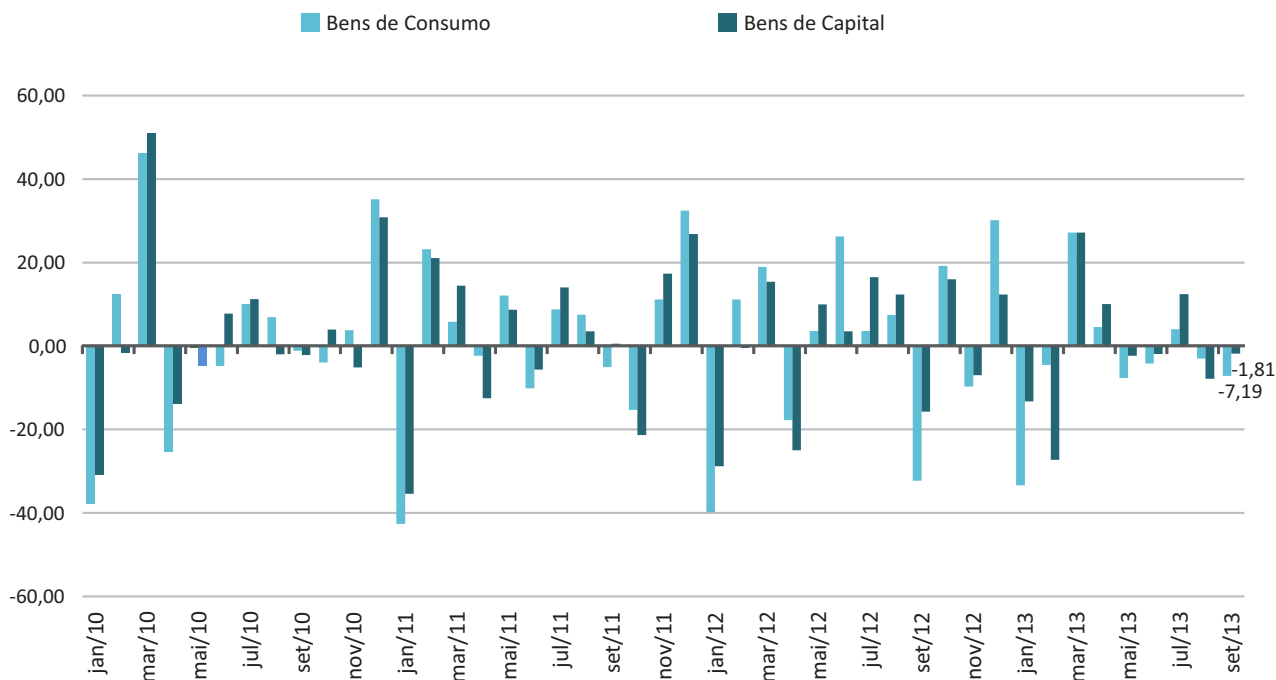
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 1 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo**  
Setembro de 2013



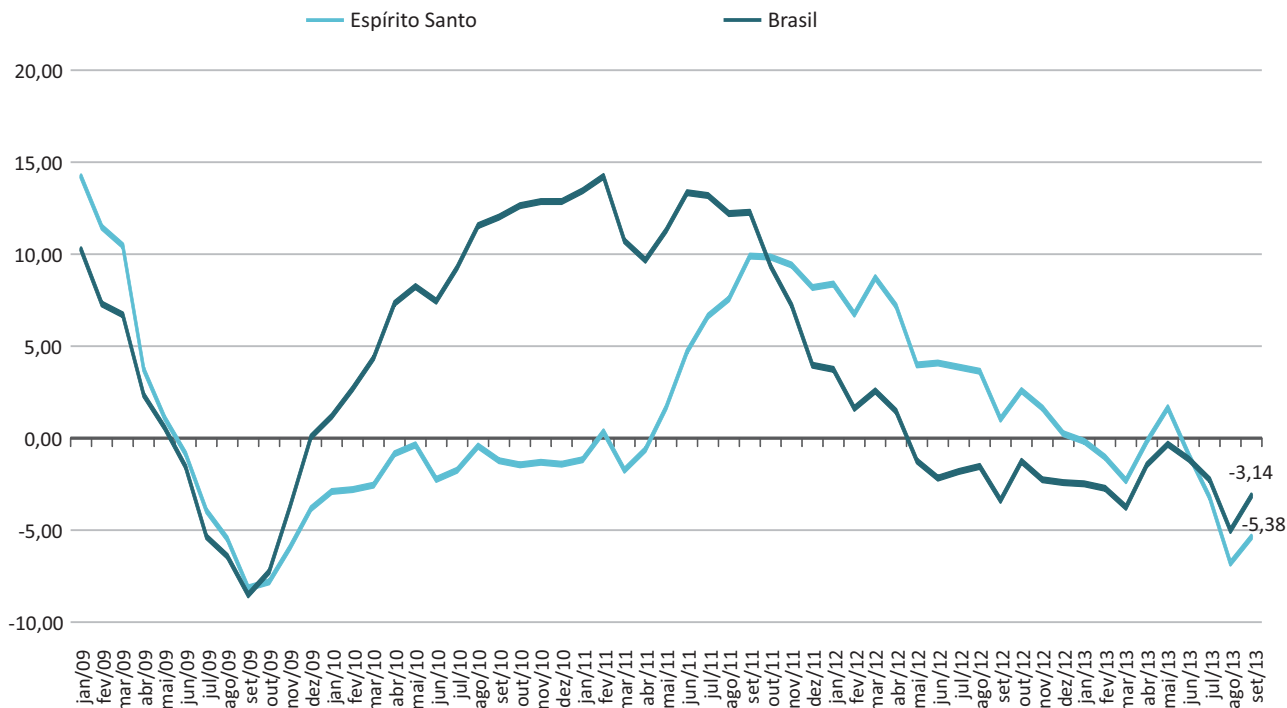
Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 2 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo**  
Variação (%) – Mês anterior



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 3 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil**  
 Variação (%) – Acumulado 12 meses



Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Coordenação Geral**

José Edil Benedito  
Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira  
Diretor de Estudos e Pesquisas

**Coordenação**

Victor Nunes Toscano  
Coordenador de Estudos Econômicos

**Elaboração**

Edna Morais Tresinari  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Revisão**

Vitor Januário Oliveira  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Editoração**

Maria de Fátima Pessotti de Oliveira  
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN