

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Agosto/2014

*Mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo registra recuo de -8,72% em relação ao mês de julho de 2014, e -13,36% em relação ao mesmo período do ano anterior.*

Dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE) mostraram que, as vendas de veículos novos no Espírito Santo recuaram -8,72% na passagem do mês de julho para o mês de agosto de 2014. Queda mais acentuada que as taxas registradas na média nacional (-7,69%), e entre os estados da região Sudeste, São Paulo (-0,58%) e Minas Gerais (-5,77%). Por outro lado, o Rio de Janeiro se destaca com resultado positivo de +4,44%. A redução observada em todos os segmentos para o estado capixaba impactou tanto a categoria *Bens de consumo* (-14,78%), quanto *Bens de capital* (-8,41%). Embora a média diária de vendas de veículos tenha permanecido estável em 380 unidades nesse período, o menor número de dias úteis em agosto (21 dias) pode ter prejudicado o desempenho das vendas neste mês (Tabela 1 e Gráfico 1).

Na comparação com o mesmo período do ano passado, o Espírito Santo registrou um total de 7.970 veículos novos vendidos, desempenho que representou queda de 1.229 unidades, o equivalente a variação de -13,36% em relação a agosto de 2013. Se comparado

com a média de vendas nacional e com os demais estados da região Sudeste, nota-se que, o estado registrou a menor queda no período, com variações de -16,25% no Brasil, -27,49% no Rio de Janeiro, seguidos de São Paulo (-22,51%) e Minas Gerais (-16,21%). Podem ter contribuído para esse resultado, a dificuldade de acesso ao crédito e a expectativa pessimista do consumidor em relação ao desempenho da economia<sup>1</sup> (Gráfico 2).

No acumulado ano, comparativamente ao mesmo período do ano anterior, nota-se uma redução de -8,66% nas vendas totais de veículos novos, similar a média nacional de -8,67%. Apesar da queda nas vendas, entre janeiro e agosto de 2014 foram vendidos 44.992 novas unidades de automóveis e comerciais leves, quarto maior volume registrado desde 2003 nessa base de comparação, enquanto no acumulado de 2013 as vendas totalizaram 48.572 novas unidades. Importante mencionar que, a redução nas vendas era um movimento esperado, uma vez que, em 2014 a alíquota de IPI se estabeleceu num patamar acima de 2013 (Gráfico 3 e Gráfico 4).

<sup>1</sup> Venda de carros cai 7,4% em agosto, diz Fenabrave. G1. 02/09/2014. Disponível em: (<http://g1.globo.com/carros/noticia/2014/09/venda-de-carros-cai-74-em-agosto-diz-fenabrave.html>). Acesso em: 17/11/2014.

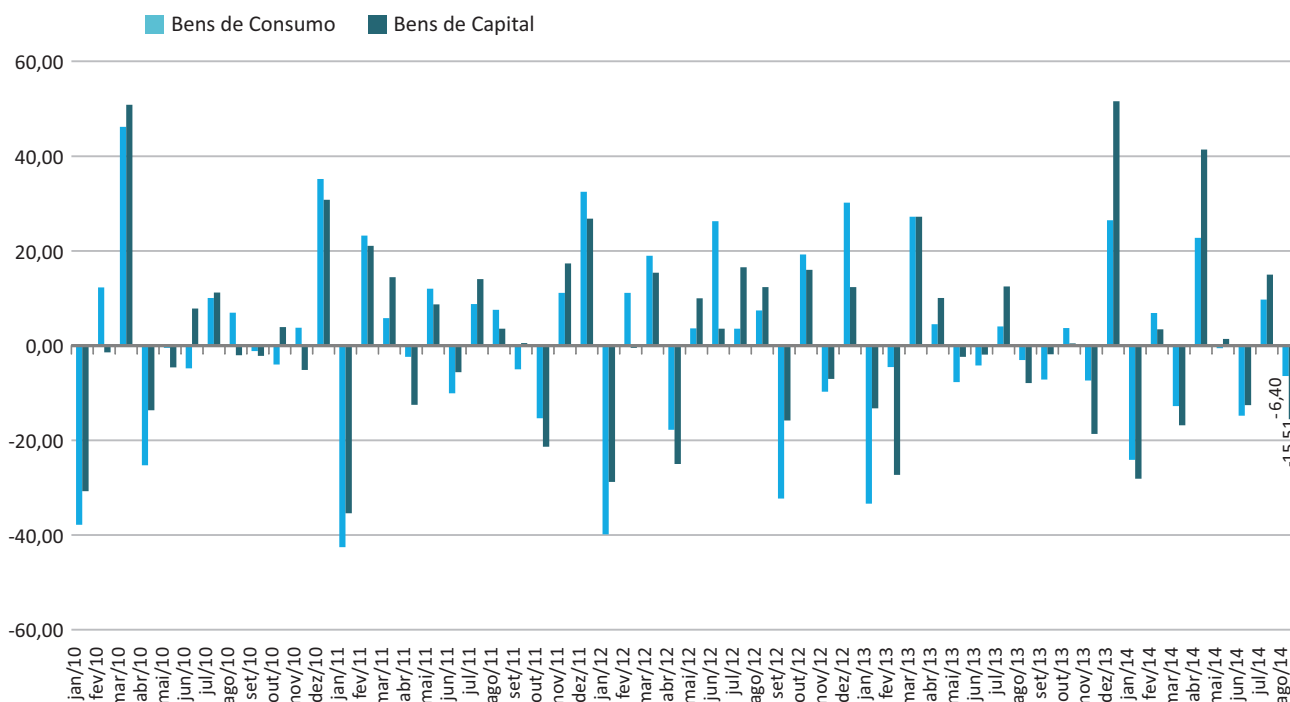
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste**

Segmento	ago/13	jul/14	ago/14	Mesmo mês do ano anterior (%)	Mensal (%)	Acumulado 2013 até agosto	Acumulado 2014 até agosto	Variação (%)
Autos (a)	241.695	207.966	193.062	-20,12	-7,17	1.813.666	1.587.850	-12,45
Motos (b)	129.095	121.016	111.344	-13,75	-7,99	1.011.513	950.052	-6,08
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>370.790</b>	<b>328.982</b>	<b>304.406</b>	<b>-17,90</b>	<b>-7,47</b>	<b>2.825.179</b>	<b>2.537.902</b>	<b>-10,17</b>
Comerciais leves (c)	71.020	71.841	66.038	-7,01	-8,08	530.807	533.619	0,53
Caminhões (d)	13.376	12.492	10.957	-18,08	-12,29	102.957	88.707	-13,84
Ônibus (e)	3.111	2.480	2.425	-22,05	-2,22	23.055	19.874	-13,80
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>87.507</b>	<b>86.813</b>	<b>79.420</b>	<b>-9,24</b>	<b>-8,52</b>	<b>656.819</b>	<b>642.200</b>	<b>-2,23</b>
<b>TOTAL BRASIL</b>	<b>458.297</b>	<b>415.795</b>	<b>383.826</b>	<b>-16,25</b>	<b>-7,69</b>	<b>3.481.998</b>	<b>3.180.102</b>	<b>-8,67</b>
Autos (a)	4.626	4.164	3.887	-15,97	-6,65	36.840	32.584	-11,55
Motos (b)	2.527	2.349	2.209	-12,58	-5,96	20.248	18.306	-9,59
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>7.153</b>	<b>6.513</b>	<b>6.096</b>	<b>-14,78</b>	<b>-6,40</b>	<b>57.088</b>	<b>50.890</b>	<b>-10,86</b>
Comerciais leves (c)	1.559	1.779	1.435	-7,95	-19,34	11.732	12.408	5,76
Caminhões (d)	458	396	403	-12,01	1,77	3.362	2.846	-15,35
Ônibus (e)	29	43	36	24,14	-16,28	595	327	-45,04
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>2.046</b>	<b>2.218</b>	<b>1.874</b>	<b>-8,41</b>	<b>-15,51</b>	<b>15.689</b>	<b>15.581</b>	<b>-0,69</b>
<b>TOTAL ES</b>	<b>9.199</b>	<b>8.731</b>	<b>7.970</b>	<b>-13,36</b>	<b>-8,72</b>	<b>72.777</b>	<b>66.471</b>	<b>-8,66</b>
Autos (a)	29.404	24.407	23.775	-19,14	-2,59	225.043	196.033	-12,89
Motos (b)	11.496	10.600	9.780	-14,93	-7,74	87.962	84.651	-3,76
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>40.900</b>	<b>35.007</b>	<b>33.555</b>	<b>-17,96</b>	<b>-4,15</b>	<b>313.005</b>	<b>280.684</b>	<b>-10,33</b>
Comerciais leves (c)	8.022	8.660	7.486	-6,68	-13,56	58.478	60.962	4,25
Caminhões (d)	1.495	1.478	1.402	-6,22	-5,14	12.311	11.164	-9,32
Ônibus (e)	555	179	266	-52,07	48,60	2.367	2.591	9,46
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>10.072</b>	<b>10.317</b>	<b>9.154</b>	<b>-9,11</b>	<b>-11,27</b>	<b>73.156</b>	<b>74.717</b>	<b>2,13</b>
<b>TOTAL MG</b>	<b>50.972</b>	<b>45.324</b>	<b>42.709</b>	<b>-16,21</b>	<b>-5,77</b>	<b>386.161</b>	<b>355.401</b>	<b>-7,97</b>
Autos (a)	18.714	16.094	16.887	-9,76	4,93	140.787	130.742	-7,13
Motos (b)	7.113	404	467	-93,43	15,59	48.598	53.675	10,45
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>25.827</b>	<b>16.498</b>	<b>17.354</b>	<b>-32,81</b>	<b>5,19</b>	<b>189.385</b>	<b>184.417</b>	<b>-2,62</b>
Comerciais leves (c)	4.302	4.237	4.331	0,67	2,22	32.123	33.756	5,08
Caminhões (d)	688	624	577	-16,13	-7,53	4.805	4.402	-8,39
Ônibus (e)	528	404	467	-11,55	15,59	3.334	2.638	-20,88
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>5.518</b>	<b>5.265</b>	<b>5.375</b>	<b>-2,59</b>	<b>2,09</b>	<b>40.262</b>	<b>40.796</b>	<b>1,33</b>
<b>TOTAL RJ</b>	<b>31.345</b>	<b>21.763</b>	<b>22.729</b>	<b>-27,49</b>	<b>4,44</b>	<b>229.647</b>	<b>225.213</b>	<b>-1,93</b>
Autos (a)	70.600	55.179	51.663	-26,82	-6,37	514.623	434.192	-15,63
Motos (b)	19.324	17.009	16.421	-15,02	-3,46	153.780	146.128	-4,98
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>89.924</b>	<b>72.188</b>	<b>68.084</b>	<b>-24,29</b>	<b>-5,69</b>	<b>668.403</b>	<b>580.320</b>	<b>-13,18</b>
Comerciais leves (c)	19.427	17.280	16.397	-15,60	-5,11	145.304	136.012	-6,39
Caminhões (d)	2.923	2.688	2.374	-18,78	-11,68	23.789	19.780	-16,85
Ônibus (e)	564	691	582	3,19	-15,77	4.638	5.512	18,84
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>22.914</b>	<b>20.659</b>	<b>19.353</b>	<b>-15,54</b>	<b>-6,32</b>	<b>173.731</b>	<b>161.304</b>	<b>-7,15</b>
<b>TOTAL SP</b>	<b>112.838</b>	<b>92.874</b>	<b>87.437</b>	<b>-22,51</b>	<b>-5,83</b>	<b>842.134</b>	<b>741.624</b>	<b>-11,94</b>

Fonte: FENABRAVE.

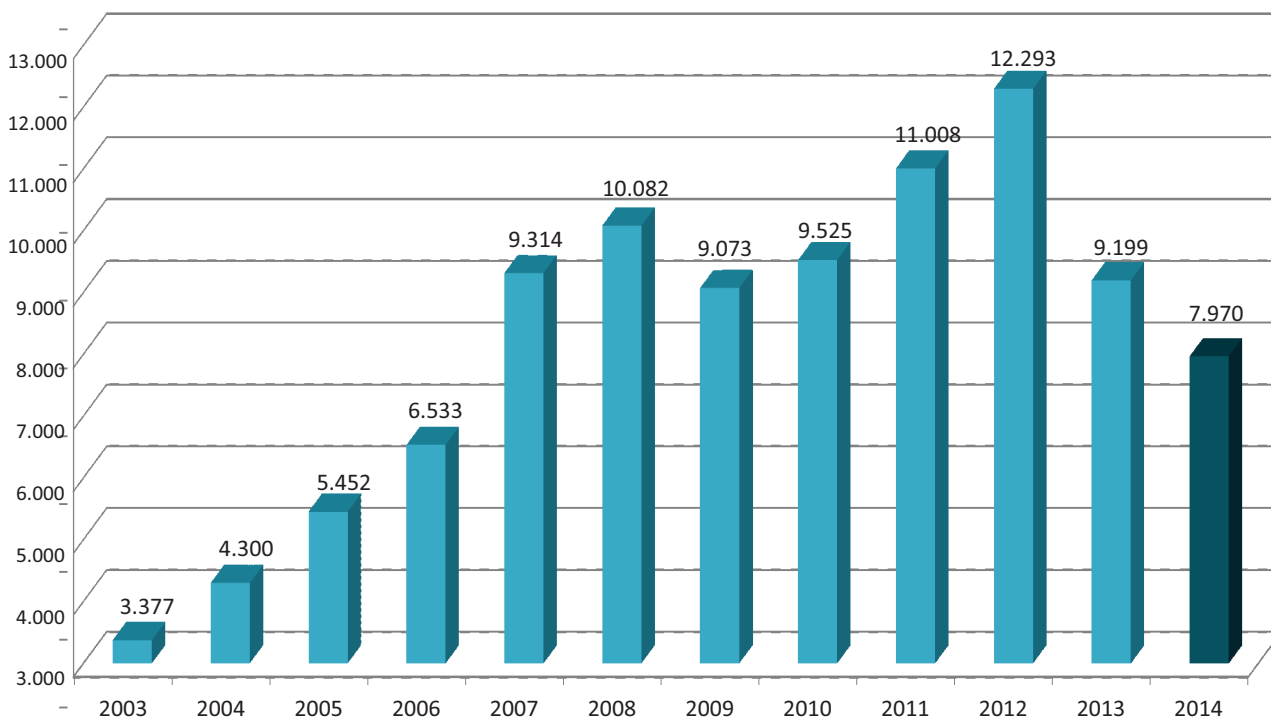
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 1 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo**  
Variação (%) – Mês anterior



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

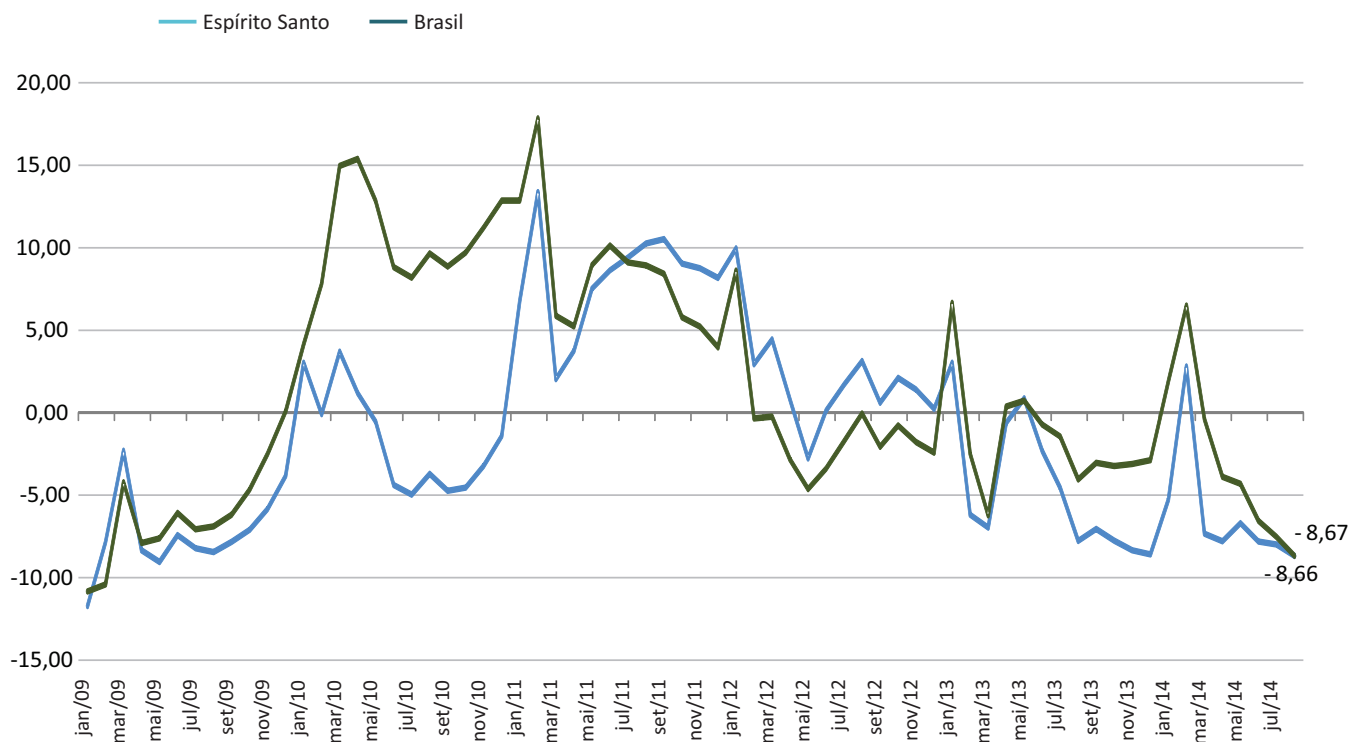
**Gráfico 2 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo**  
Agosto de 2014



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 3 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil

Variação (%) – Acumulado ano

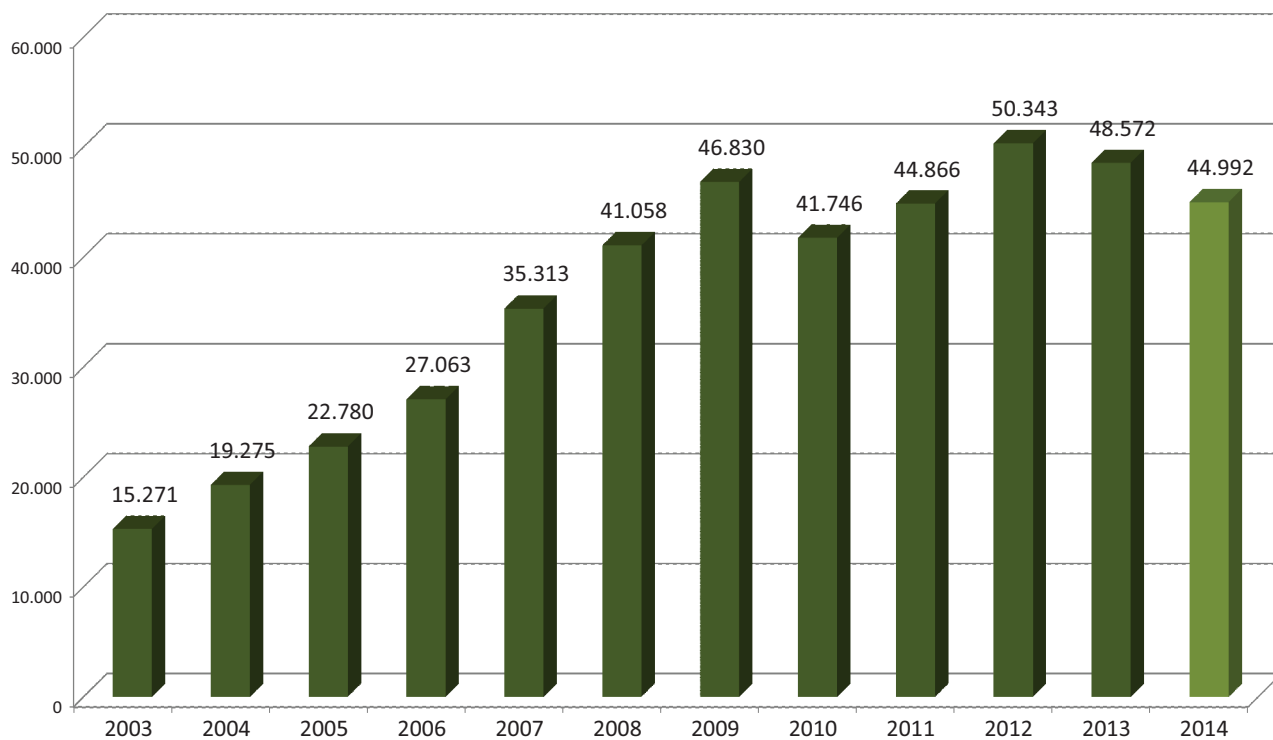


Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 4 - Vendas de Veículos Novos no Espírito Santo - Automóveis e Comerciais Leves

Agosto – Acumulado ano



**Coordenação Geral**

José Edil Benedito  
Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira  
Diretor de Estudos e Pesquisas

**Coordenação**

Victor Nunes Toscano  
Coordenador de Estudos Econômicos

**Elaboração**

Edna Morais Tresinari  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Revisão**

Victor Nunes Toscano  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Editoração**

Lastênio João Scopel  
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN