

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Setembro/2014

*O Espírito Santo registrou estabilidade de +0,27% nas vendas de veículos novos em relação a setembro de 2013, e alta de +8,80% na passagem de agosto para setembro de 2014.*

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo apresentou estabilidade de +0,27% nas vendas de veículos novos no mês de setembro de 2014 em comparação com o mesmo período de 2013. Foram vendidas 8.671 unidades, o que representou acréscimo de 23 unidades. O resultado foi impulsionado pelo desempenho positivo verificado na maior parte dos segmentos analisados, com exceção dos segmentos de *Autos* (-2,99%) e *Caminhões* (-5,18%). Por outro lado, o Brasil (-2,68%) e os demais estados da região Sudeste (Rio de Janeiro -24,17%, Minas Gerais -9,80%, e São Paulo -7,74%) registram retração (Tabela 1 e Gráfico 1).

Com relação ao mês anterior, o estado registrou recuperação das vendas de +8,80%, taxa superior à média brasileira (+8,42%) e segunda maior expansão da região Sudeste, perdendo apenas para o estado de São Paulo que teve alta de +11,08%, enquanto Minas Gerais cresceu +4,35%, e o Rio de Janeiro apresentou retração de -2,16%. Contribuíram para

o aumento do desempenho no Espírito Santo, a alta observada nas categorias de *Bens de consumo* (+7,61%), e principalmente *Bens de capital* (+12,65%), com destaque para a venda de *Ônibus* (+308,33%). O resultado positivo para o mês de setembro pode ter sido influenciado pela base de comparação fraca, e o calendário favorável com um dia a mais de venda em relação ao mês de agosto (Gráfico 2).

Analisando a evolução das vendas no acumulado ano, nota-se uma desaceleração do ritmo de queda após um padrão de retração de março a agosto de 2014. O volume de vendas de veículos novos para o estado foi de -7,72%, variação inferior ao volume verificado para o acumulado de 2013. Para o Brasil, ao longo do mesmo período, foi registrada retração de -8,02%. Há uma expectativa de que ocorra uma recuperação nas vendas nos próximos meses, em virtude das medidas do governo para afrouxar o crédito<sup>1</sup>, e das campanhas promocionais para atrair o consumidor<sup>2</sup> (Gráfico 3).

<sup>1</sup> Governo anuncia mais medidas para ampliar crédito. FOLHA DE SÃO PAULO. 20/08/2014. Disponível em: (<http://www1.folha.uol.com.br/mercado/2014/08/1503278-governo-anuncia-mais-medidas-para-ampliar-credito.shtml>). Acesso em: 20/11/2014.

<sup>2</sup> Com vendas em queda, concessionárias apostam em promoções para atrair clientes. O GLOBO. 12/09/2014. Disponível em: (<http://oglobo.globo.com/economia/com-vendas-em-queda-concessionarias-apostam-em-promocoes-para-atrair-clientes-13912532>). Acesso em: 20/11/2014.

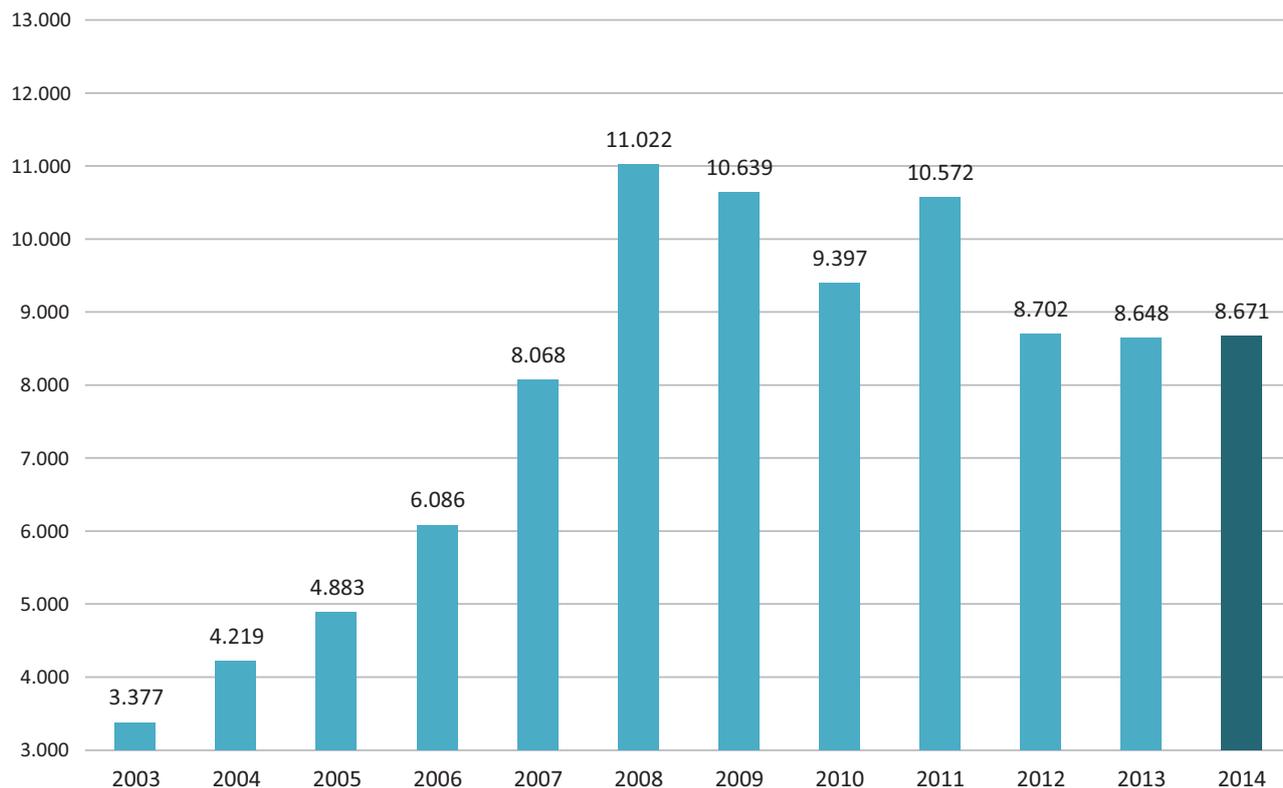
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste**

Segmento	Set/13	Ago/14	Set/14	Mesmo mês do ano anterior (%)	Mensal (%)	Acumulado 2013 até setembro	Acumulado 2014 até setembro	Varição (%)
Autos (a)	221.404	193.062	209.798	-5,24	8,67	2.035.070	1.797.648	-11,67
Motos (b)	117.768	111.344	119.841	1,76	7,63	1.129.281	1.069.893	-5,26
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>339.172</b>	<b>304.406</b>	<b>329.639</b>	<b>-2,81</b>	<b>8,29</b>	<b>3.164.351</b>	<b>2.867.541</b>	<b>-9,38</b>
Comerciais leves (c)	72.531	66.038	72.707	0,24	10,10	603.338	606.326	0,50
Caminhões (d)	12.969	10.957	11.303	-12,85	3,16	115.926	100.010	-13,73
Ônibus (e)	2.952	2.425	2.498	-15,38	3,01	26.007	22.372	-13,98
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>88.452</b>	<b>79.420</b>	<b>86.508</b>	<b>-2,20</b>	<b>8,92</b>	<b>745.271</b>	<b>728.708</b>	<b>-2,22</b>
<b>Total Brasil</b>	<b>427.624</b>	<b>383.826</b>	<b>416.147</b>	<b>-2,68</b>	<b>8,42</b>	<b>3.909.622</b>	<b>3.596.249</b>	<b>-8,02</b>
Autos (a)	4.343	3.887	4.213	-2,99	8,39	41.183	36.797	-10,65
Motos (b)	2.296	2.209	2.347	2,22	6,25	22.544	20.653	-8,39
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>6.639</b>	<b>6.096</b>	<b>6.560</b>	<b>-1,19</b>	<b>7,61</b>	<b>63.727</b>	<b>57.450</b>	<b>-9,85</b>
Comerciais leves (c)	1.570	1.435	1.616	2,93	12,61	13.302	14.024	5,43
Caminhões (d)	367	403	348	-5,18	-13,65	3.729	3.194	-14,35
Ônibus (e)	72	36	147	104,17	308,33	667	474	-28,94
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>2.009</b>	<b>1.874</b>	<b>2.111</b>	<b>5,08</b>	<b>12,65</b>	<b>17.698</b>	<b>17.692</b>	<b>-0,03</b>
<b>Total ES</b>	<b>8.648</b>	<b>7.970</b>	<b>8.671</b>	<b>0,27</b>	<b>8,80</b>	<b>81.425</b>	<b>75.142</b>	<b>-7,72</b>
Autos (a)	28.734	23.775	24.518	-14,67	3,13	253.777	220.551	-13,09
Motos (b)	10.773	9.780	10.321	-4,20	5,53	98.735	94.972	-3,81
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>39.507</b>	<b>33.555</b>	<b>34.839</b>	<b>-11,82</b>	<b>3,83</b>	<b>352.512</b>	<b>315.523</b>	<b>-10,49</b>
Comerciais leves (c)	8.176	7.486	8.159	-0,21	8,99	66.654	69.121	3,70
Caminhões (d)	1.424	1.402	1.362	-4,35	-2,85	13.735	12.526	-8,80
Ônibus (e)	299	266	206	-31,10	-22,56	2.666	2.797	4,91
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>9.899</b>	<b>9.154</b>	<b>9.727</b>	<b>-1,74</b>	<b>6,26</b>	<b>83.055</b>	<b>84.444</b>	<b>1,67</b>
<b>Total MG</b>	<b>49.406</b>	<b>42.709</b>	<b>44.566</b>	<b>-9,80</b>	<b>4,35</b>	<b>435.567</b>	<b>399.967</b>	<b>-8,17</b>
Autos (a)	17.764	16.887	16.484	-7,21	-2,39	158.551	147.226	-7,14
Motos (b)	6.094	467	338	-94,45	-27,62	54.692	60.963	11,47
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>23.858</b>	<b>17.354</b>	<b>16.822</b>	<b>-29,49</b>	<b>-3,07</b>	<b>213.243</b>	<b>208.189</b>	<b>-2,37</b>
Comerciais leves (c)	4.378	4.331	4.384	0,14	1,22	36.501	38.140	4,49
Caminhões (d)	706	577	695	-1,56	20,45	5.511	5.097	-7,51
Ônibus (e)	386	467	338	-12,44	-27,62	3.720	2.976	-20,00
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>5.470</b>	<b>5.375</b>	<b>5.417</b>	<b>-0,97</b>	<b>0,78</b>	<b>45.732</b>	<b>46.213</b>	<b>1,05</b>
<b>Total RJ</b>	<b>29.328</b>	<b>22.729</b>	<b>22.239</b>	<b>-24,17</b>	<b>-2,16</b>	<b>258.975</b>	<b>254.402</b>	<b>-1,77</b>
Autos (a)	63.016	51.663	57.581	-8,62	11,46	577.639	491.773	-14,86
Motos (b)	18.100	16.421	18.037	-0,35	9,84	171.880	164.165	-4,49
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>81.116</b>	<b>68.084</b>	<b>75.618</b>	<b>-6,78</b>	<b>11,07</b>	<b>749.519</b>	<b>655.938</b>	<b>-12,49</b>
Comerciais leves (c)	20.419	16.397	18.472	-9,54	12,65	165.723	154.484	-6,78
Caminhões (d)	3.130	2.374	2.378	-24,03	0,17	26.919	22.158	-17,69
Ônibus (e)	610	582	658	7,87	13,06	5.248	6.170	17,57
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>24.159</b>	<b>19.353</b>	<b>21.508</b>	<b>-10,97</b>	<b>11,14</b>	<b>197.890</b>	<b>182.812</b>	<b>-7,62</b>
<b>Total SP</b>	<b>105.275</b>	<b>87.437</b>	<b>97.126</b>	<b>-7,74</b>	<b>11,08</b>	<b>947.409</b>	<b>838.750</b>	<b>-11,47</b>

Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

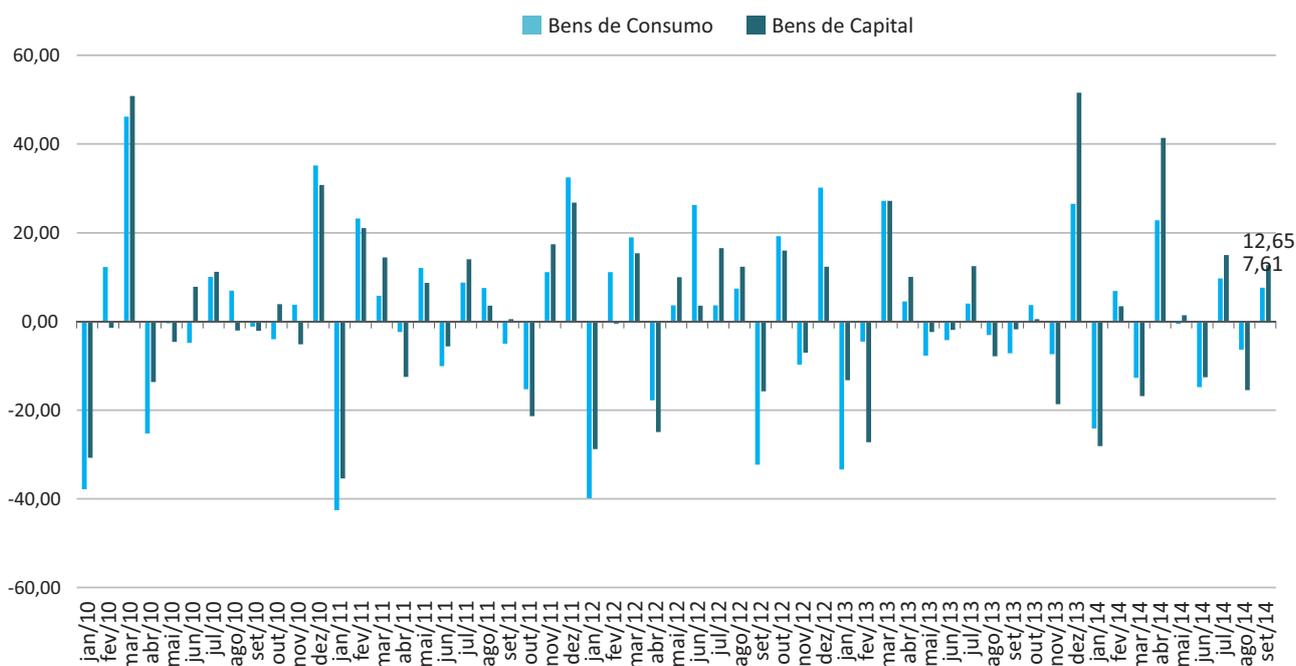
**Gráfico 1 - Vendas de Veículos Novos no Espírito Santo**  
Setembro de 2014



Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 2 - Venda de Veículos Novos - Espírito Santo**  
Variação (%) - Mês Anterior

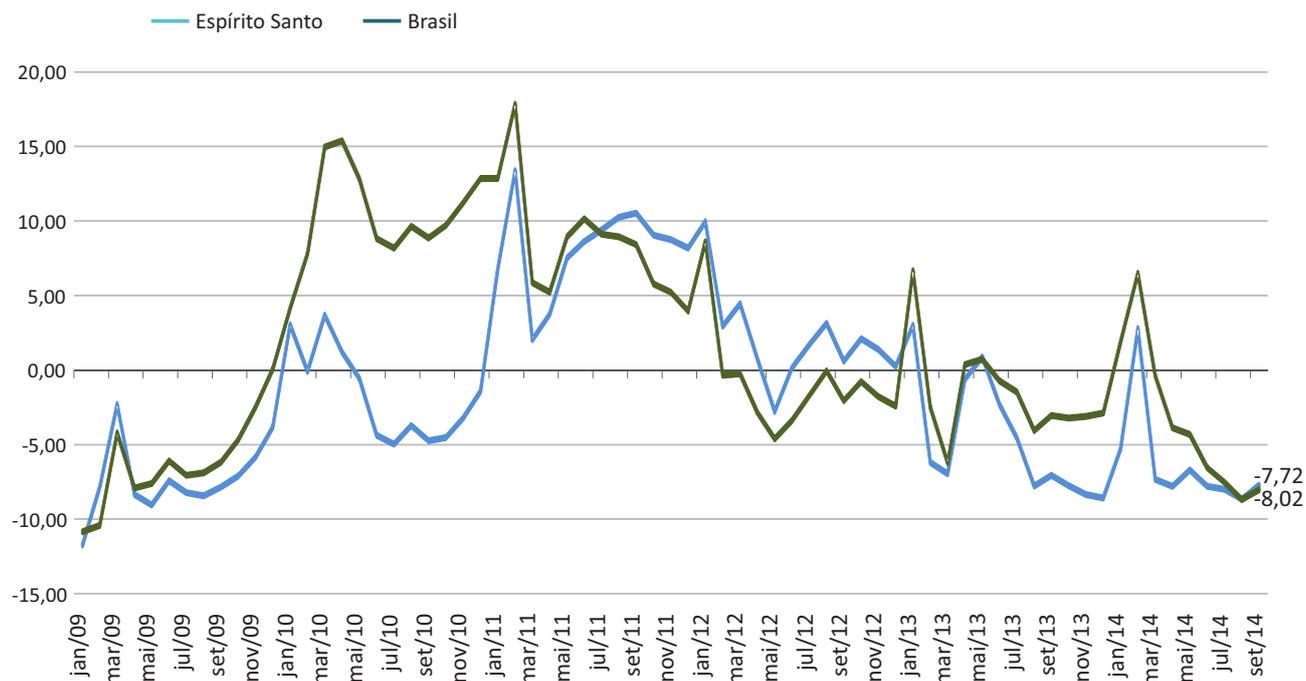


Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 3 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil

Variação (%) – Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

## Resenha de Conjuntura – 117

## IJSN – Instituto Jones dos Santos Neves

### Coordenação Geral

José Edil Benedito  
Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira  
Diretor de Estudos e Pesquisas

### Coordenação

Victor Nunes Toscano  
Coordenador de Estudos Econômicos

### Elaboração

Edna Morais Tresinari  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

### Revisão

Victor Nunes Toscano  
Ludmila Machado dos Anjos  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

### Editoração

Maria de Fátima Pessotti de Oliveira  
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN

Av. Marechal Mascarenhas de Moraes, 2.524 - Jesus de Nazareth - Vitória - ES  
CEP 29052-015 - Tel.: (27) 3636-8050