

# Fábrica de café em cápsula com conilon capixaba

**R\$ 220**  
milhões é o investimento na fábrica Nescafé Dolce Gusto em Montes Claros, Minas Gerais. São 91 empregos diretos.

Os grãos colhidos no Estado vão compor as cápsulas de café da nova fábrica Nescafé Dolce Gusto em Montes Claros, Minas Gerais

Dayane Freitas

O café conilon capixaba vai compor a matéria-prima das cápsulas de café da nova fábrica Nescafé Dolce Gusto em Montes Claros, a 418 qui-

lômetros da capital de Minas Gerais, Belo Horizonte.

A multinacional compra o café verde de fornecedores que adquirem os grãos de produtores individuais e de cooperativas de vários municípios do Estado,

principalmente do Norte, segundo o gerente agrícola de cafés da Nestlé, Pedro Malta. O café é então padronizado pelos fornecedores e entregue à Nestlé, que faz a torra e a moagem dos grãos.

Malta destacou que o Estado é uma potência na produção de conilon. “O Espírito Santo é o maior produtor de conilon do Brasil, então nossos negócios com esse tipo de café estão voltados ao Estado. O grupo Nestlé é o maior comprador individual de conilon brasileiro, a fábrica representa uma demanda adicional pelo café do Espírito Santo”, frisou ele.

A empresa não comenta, por questões estratégicas, quantas sacas são adquiridas dos produtores do Estado.

Para a fábrica Nescafé Dolce Gusto, os cafés adquiridos têm especificações mais sofisticadas,

o que abre caminho para o cultivo de grãos de maior qualidade, segundo Malta.

Esses cafés mais sofisticados têm características sensoriais específicas que permitem produzir uma bebida diferenciada a partir de práticas de colheita e pós-colheita que facilitam chegar ao resultado.

“É uma oportunidade para o produtor regional. O fato de

“ O Espírito Santo é o maior produtor de conilon do Brasil, então nossos negócios estão voltados ao Estado”

Pedro Malta, gerente agrícola de cafés da Nestlé

mostrarmos para o grupo Nestlé o conilon especial abre portas para que compradores do grupo de fora do Brasil olhem mais para o País”, destacou o gerente.

A fábrica de Montes Claros é a primeira unidade fora da Europa com a tecnologia para a fabricação de cápsulas Nescafé Dolce Gusto.

Até agora, os produtos Nescafé Dolce Gusto vendidos no Brasil eram importados já encapsulados de fábricas da marca na Inglaterra, Espanha e Alemanha.

O investimento na fábrica em Minas é de R\$ 220 milhões. Nas operações são utilizados cafés de origem 100% brasileira.

São duas linhas de produção para fabricar quatro variedades de cápsulas: os cafés Buongiorno, Espresso e Espresso Intenso e o Café Au Lait.

**NESTLÉ INAUGURA** no Brasil a 1ª unidade fora da Europa com fabricação de cápsulas



DIVULGAÇÃO

## SAIBA MAIS

### Inauguração

- > **A NESTLÉ INAUGURA** no Brasil a primeira unidade fora da Europa com a tecnologia para a fabricação de cápsulas Nescafé Dolce Gusto.
- > **A FÁBRICA, QUE FICA** em Montes Claros, Minas Gerais, inicia com 91 trabalhadores diretos. Alguns foram treinados em plantas da Nescafé Dolce Gusto na Europa.

### Café do Estado

- > **NAS OPERAÇÕES** são utilizados cafés de origem 100% brasileira. Para

encontrar os substitutos nacionais, a Nestlé criou uma rede de fornecedores nas regiões onde já adquire café no Brasil para outra fábrica.

- > **O ROBUSTA DO VIETNÃ** foi substituído pelo conilon do Espírito Santo e o arábica lavado da Colômbia por arábica das chapadas e Cerrado de Minas Gerais.

### Pesquisa

- > **O TRABALHO** de pesquisa para substituir outros grãos importados continua. Atualmente, a Nestlé busca ca-

fé com características para substituir o café verde lavado da Etiópia.

- > **ENTRE AS CARACTERÍSTICAS** estão a acidez e o sabor com notas florais. A empresa está de olho na produção da cidade de Venda Nova do Imigrante, na região Serrana do Estado.

### Variedades

- > **NA FÁBRICA** de Montes Claros são duas linhas de produção para fabricar quatro variedades de cápsulas: os cafés Buongiorno, Espresso e Espresso Intenso e o Café Au Lait. Para

2016, está prevista a expansão para outras bebidas da linha.

- > **OS PRODUTOS SERÃO** comercializados no mercado nacional e serão exportados para Argentina, Paraguai e Uruguai.

### Sustentabilidade

- > **A UNIDADE** em Montes Claros é operada pelo conceito “resíduo zero”, pois nenhum resíduo é enviado a aterros.

Fonte: Nestlé.



LINHA DE produção de cápsulas